



Signatár EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v súlade s § 16 zákona č. 22/1997 Zb., o technických požiadavkách na výrobky, v znení neskorších predpisov

OSVEDČENIE O AKREDITÁCII

č. 346/2022

M & B Calibr, spol. s r.o.
so sídlom Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice, IČO 43389783

pre skúšobné laboratórium č. 1746
Skúšobné laboratórium

Rozsah udelenej akreditácie:

Meranie tvarov, rozmerov, štruktúry/drsnosti povrchu a momentu sily, skúšanie tvrdosti, skúšky ťahom/tlakom a vplyvu prostredia (teploty a vlhkosti) na priemyselných vzorcoch a výrobkoch vymedzené prílohou tohto osvedčenia.

Toto osvedčenie je dokladom o udelení akreditácie na základe posúdenia splnenia akreditačných požiadaviek podľa

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posudzovania zhody je pri svojej činnosti oprávnený odkazovať sa na toto osvedčenie v rozsahu udelenej akreditácie počas jej platnosti, ak nebude akreditácia pozastavená, a je povinný plniť stanovené akreditačné požiadavky v súlade s príslušnými predpismi vzťahujúcimi sa na činnosť akreditovaného subjektu posudzovania zhody.

Toto osvedčenie o akreditácii nahradzuje v plnom rozsahu osvedčenie č.: 365/2019 zo dňa 19. 7. 2019, poprípade správne akty na ne nadväzujúce.

Udelenie akreditácie je platné do **11. 7. 2027**

V Prahe dňa 11. 7. 2022



Ing. Lukáš Burda
Riaditeľ odboru skúšobných a kalibračných
laboratórií
Českého inštitútu pre akreditáciu, o.p.s.



Akreditovaný subjekt podľa ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
 Skúšobné laboratórium
 Ke Karlovu 62/10, Némčice, 664 91 Ivančice

Skúšky:

Poradové číslo ¹	Presný názov skúšobného postupu/metódy	Identifikácia skúšobného postupu/metódy ²	Predmet skúšky
1	Meranie tvarov, rozmerov a dĺžky na 3D SMS	SP – 01 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1)	Priemyselné vzorky a výrobky
2	Meranie tvarov, rozmerov a dĺžky na mikroskope	SP – 02 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1, MPM 1.1.2/03/17)	Priemyselné vzorky a výrobky
3	Meranie na kontúromeri	SP – 03 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1)	Priemyselné vzorky a výrobky
4	Meranie dĺžkových rozmerov dĺžkomerom, hĺbkomerom, pasametrom, posuvným a mikrometrickým meradlom	SP – 04 (ČSN EN ISO 286-1, MPM1.1.1/01/17, MPM 1.1.2/01/16)	Priemyselné vzorky a výrobky
5	Meranie dĺžkových rozmerov na lineárnom výškomeri	SP – 05 (ČSN EN ISO 286-1)	Priemyselné vzorky a výrobky
6	Meranie štruktúry /drsnosti povrchu	SP – 06 (ČSN EN ISO 4288, MPM 1.1.8/01/18)	Priemyselné vzorky a výrobky
7	Skúška tvrdosti HRA, HRB, HRC	SP – 07 (ČSN EN ISO 6508-1, MPM 2.3.2/01/18)	Priemyselné vzorky a výrobky
8	Skúška tvrdosti Shore A, D	SP – 11 (ČSN EN ISO 868, ČSN ISO 7619-1:2006)	Priemyselné vzorky a výrobky
9	Skúška ťahom/tlakom (do 30 kN)	SP – 08 (ČSN EN ISO 4136, ČSN EN ISO 6892-1, MPM 2.4.1/02/18)	Priemyselné vzorky a výrobky
10	Skúška vplyvu prostredia – teplota a vlhkosť	SP – 09 (ČSN EN 60068-2-38)	Priemyselné vzorky a výrobky
11	Meranie momentu sily	SP – 10 (ČSN EN ISO 6789-1)	Priemyselné vzorky a výrobky



Akreditovaný subjekt podľa ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Skúšobné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Némčice, 664 91 Ivančice

- ¹ v prípade, že laboratórium je schopné vykonávať skúšky mimo svojich stálych priestorov, sú tieto skúšky pri poradovom čísle označené hviezdikou
- ² v prípade dátumovaných dokumentov identifikujúcich skúšobné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy, v prípade nedátumovaných dokumentov identifikujúcich skúšobné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien)

Vysvetlivky:

MPM	Metodika prevádzkového merania vydaná ČMS (Česká metrologická spoločnosť)
SMS	Súradnicový merací stroj
SP	Skúšobný postup

