



Signatar EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen, in der Fassung späterer Vorschriften

AKKREDITIERUNGSRURKUNDE

Nr. 346/2022

M & B Calibr, spol. s r.o.
mit dem Sitz Ke Karlovu 62/10, Němĉice, 664 91 Ivanĉice, Id.-Nr. 43389783

für das Prüflabor Nr. 1746
Prüflabor

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Messung von Formen, Maßen, Oberflächenstruktur/Rauheit und Drehmoment, Härteprüfungen, Zug-/Druckprüfungen und Prüfungen von Umgebungseinflüssen (Temperatur und Feuchte) an industriellen Mustern und Erzeugnissen gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Das Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Akkreditierungsurkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 365/2019 vom 19. 7. 2019, beziehungsweise die daran anschließenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **11. 7. 2027**

In Prag, den 11. 7. 2022



i.v. Lukáš Burda

Dipl.-Ing. Lukáš Burda
Abteilungsleiter für Prüf- und Kalibrierlaboratorien
Tschechisches Institut für Akkreditierung, o.p.s..

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 346/2022 vom: 19. 7. 2019**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

M & B Calibr, spol. s r.o.
Prüflabor
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Prüfungen:

Laufende Nummer ¹	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand
1	Messung von Formen, Maßen und Längen mittels 3D-KMM	ZP – 01 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
2	Messung von Formen, Maßen und Längen mittels Mikroskop	ZP – 02 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1, MPM 1.1.2/03/17)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
3	Messung mittels Konturenmessgerät	ZP – 03 (ČSN EN ISO 5459, ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
4	Messung von Längenmaßen mittels Längenmesser, Tiefenmesser, Vergleichsmessgerät, Schub- und Mikrometerlehre	ZP – 04 (ČSN EN ISO 286-1, MPM1.1.1/01/17, MPM 1.1.2/01/16)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
5	Messung von Längenmaßen mittels Linear-Höhenmesser	ZP – 05 (ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
6	Messung der Oberflächenstruktur / -Rauheit	ZP – 06 (ČSN EN ISO 4288, MPM 1.1.8/01/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
7	Härteprüfung HRA, HRB, HRC	ZP – 07 (ČSN EN ISO 6508-1, MPM 2.3.2/01/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
8	Härteprüfung Shore A, D	ZP – 11 (ČSN EN ISO 868, ČSN ISO 7619-1:2006)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
9	Zug- / Druckprüfung (bis 30 kN)	ZP – 08 (ČSN EN ISO 4136, ČSN EN ISO 6892-1, MPM 2.4.1/02/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
10	Prüfung von Umgebungseinflüssen – Temperatur und Feuchte	ZP – 09 (ČSN EN 60068-2-38)	Industrielle Muster und Erzeugnisse
11	Messung der Drehmomentgröße	ZP – 10 (ČSN EN ISO 6789-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse



**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 346/2022 vom: 19. 7. 2019**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

M & B Calibr, spol. s r.o.
Prüflabor
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

- ¹ falls das Labor fähig ist, die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet
- ² in datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt, in nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen)

Erläuterungen:

MPM Methodik der Betriebsmessung, ausgegeben durch ČMS (Tschechische Gesellschaft für Metrologie)
KMM Koordinatenmessmaschine
ZP Prüfverfahren

