



**Signatar EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
(Czech Accreditation Institute)  
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produktanforderungen und über Änderungen und Ergänzungen einiger Gesetze, in der Fassung späterer Vorschriften

## AKKREDITIERUNGSURKUNDE

Nr. 486/2025

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
**Mit den Sitz Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice**  
**Id.-Nr. 43389783**

für das Kalibrierlabor Nr. 2301  
Kalibrierlabor

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Kalibrierung der Messgeräte für Länge, Flächenwinkel, Volumen, Gewicht, Drehzahl, Härte, Rauheit, Kraft, Druck, Temperatur, elektrische Größen, Zeitgrößen und Feuchtigkeit gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Das oben angegebene akkreditierte Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Urkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 317/2024 vom 2. 7. 2024 und/oder alle daran folgenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **2. 7. 2029**

In Prag den 26. 9. 2025



Unterzeichnet im tschechischen Original:  
Dipl.-Ing. Gor Petrosjan vom 26. 9. 2025

Dipl.-Ing. Jan Velíšek  
Direktor des Ressorts Prüf- und  
Kalibrierungslabore  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Diese Übersetzung des tschechischen Originals hat ausgestellt: Eliška Frycová

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Länge**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Endlehren	0,5 mm	bis	1000 mm			(2L + 0,2) µm	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D1	
2*	Stahl-Längenmessgeräte	0 m	bis	2 m			60 µm	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D2	
	Stahl-Taschenbandmaße	2 m	bis	5 m			180 µm	Vergleichsmessung mittels Etalon		
		0 m	bis	2 m			0,14 mm			
		2 m	bis	3 m			0,28 mm			
		3 m	bis	5 m			0,42 mm			
		5 m	bis	8 m			0,70 mm			
		8 m	bis	10 m			0,98 mm			
3	Bandmaße	0 m	bis	10 m			0,4 mm	Vergleichsmessung mittels Etalon	KP D3	
		10 m	bis	20 m			0,6 mm			
		20 m	bis	50 m			1,0 mm			
		50 m	bis	100 m			2,2 mm			
	Laserlängenmesser	0 m	bis	5 m			0,2 mm			
		5 m	bis	10 m			0,4 mm			
	Längenmessgeräte mit Messrädern	0 m	bis	1 000 m			0,4 %	Vergleichsmessung mittels Maßband		
4	Grenz- und Stellringe	1 mm	bis	100 mm			(2L + 0,5) µm	Direkt- und Vergleichsmessung mittels Längenmesser	KP D4	
		100 mm	bis	500 mm			(2L + 2,4) µm			
	Grenzrachsen-lehren	1 mm	bis	100 mm			(2L + 0,5) µm			
		100 mm	bis	500 mm			(2L + 2,4) µm			
	Fühlerblattlehren	0,02 mm	bis	100 mm			(2L + 0,5) µm			
	Grenzlehrdorne	100 mm	bis	500 mm			(2L + 2,4) µm			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
5*	Fühlerblattlehren Grenzlehrdorme	1 mm	bis	125 mm			(2·L + 2,4) µm	Direktmessung mittels Mikrometer mit Messuhr	KP D4	
6	Grenzgewindelehrdorne	1 mm	bis	200 mm			(3·L + 3) µm	Direktmessung mittels Längenmesser	KP D5	
		1 mm	bis	160 mm			(1·L + 4) µm	Direktmessung mittels MasterScanner XP 16060		
	Gewinderinge	1 mm	bis	3 mm			(3·L + 3) µm	Vergleich mit Dorn Abnutzung		
		2,5 mm	bis	200 mm			(3·L + 3) µm	Indirekte Messung mittels Längenmesser		
		3 mm	bis	160 mm			(1·L + 4) µm	Direktmessung mittels MasterScanner XP 16060		
7*	Grenzgewindelehrdorne	1 mm	bis	125 mm			(3·L + 3,5) µm	Direktmessung mittels Mikrometer mit Messuhr	KP D5	
8*	Schublehren; Schieblehren, Tiefenmesser, Höhenmesser	0 mm	bis	1000 mm			12 µm	Vergleichsmessung mit Endlehren und mit Ring	KP D6	
9*	Mikrometerlehren: Mikrometer, Vergleichsmessgeräte, Mikrometer mit Messuhr, Einbaumessschrauben, Mikrometertiefenlehren	1000 mm	bis	3000 mm			20 µm		KP D7	
		0 mm	bis	25 mm			0,7 µm	Vergleichsmessung mit Endlehren		
		25 mm	bis	100 mm			1,4 µm			
		100 mm	bis	1000 mm			2,5 µm			
		1000 mm	bis	1500 mm			4,1 µm			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibiergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
10*	Innenmessschrauben Dreipunkt- Innenmessschrauben	2 mm	bis	100 mm			2,0 µm	Vergleichsmessung mit Stellringen	KP D8	
			bis	100 mm	300 mm		4,0 µm			
11	Innenmessschrauben	10 mm	bis	3000 mm			(3L + 2,2) µm	Direktmessung mittels Längenmesser	KP D9	
12*	Elektromagnetische Dickenmesser, Ultraschalldickenmesser	0 mm	bis	1,5 mm			(1·L + 1,3) µm (1·L + 2,3) µm	Vergleichsmessung mit Dickenetalon	KP D10	
13	Messuhren gerade und Fühlhebelmessgeräte	0 mm	bis	100 mm			0,3 µm			
	Zweipunkt- Innenmessschrauben	2 mm	bis	205 mm			0,3 µm			
14	Kaliber, Messvorrichtungen, Schablonen, Wasserwaagen und Winkelmesser	0 mm	bis	2000 mm			(4,5L + 1,7) µm	3D SMS Messung	KP D12	
15*	Profilprojektoren Messmikroskopen	0 mm	bis	600 mm			(1·L + 2,6) µm	Vergleichsmessung mittels Lineal	KP D13	
16*	Geradheitsmessung lineare Abtastung, Ebenheitsmessung von technischen Messgeräten	0 m	bis	20 m			(1·L + 0,1) µm 1,5 µm/m <sup>2</sup>	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D14	
			bis	0 m	20 m					
17	Kaliber, Messvorrichtungen, spezielle Messlehren	0 mm	bis	600 mm			(2,5·L + 1,2) µm	Messung mittels Linear-Höhenmesser	KP D15	

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
18*	Linear-Höhenmesser	0 mm	bis	600 mm		(0,8·L + 0,5) µm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm	KP D16	
		600 mm	bis	1000 mm		(1·L + 3,0) µm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm und Endlehren		
19*	Konturenmessgeräte	0 mm	bis	100 mm		(1·L + 2,6) µm	Vergleichsmessung mit Endetalons	KP D17	
20*	Längenmesser	0 mm	bis	20000 mm		(2·L + 0,2) µm	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D18	
21*	3D-Koordinatenmessmaschinen	0 mm	bis	600 mm		(2·L + 0,2) µm	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D19	
		600 mm	bis	1000 mm		(2·L + 0,2) µm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm und Endlehren		
		0 mm	bis	10000 mm		(1·L + 0,1) µm	Direktmessung mittels Laserinterferometer		
22	Kaliber, spezielle Messlehren, Messvorrichtungen, Schablonen, Maßstäbe	0 mm	bis	330 mm		(2·L + 3,5) µm	Direktmessung mittels 2D-Mikroskop	KP D20	
23	Messer- und Abrichtlineale	0 mm	bis	2000 mm		(5·L + 2) µm	Direktmessung an der Platte	KP D21	
		2000 mm	bis	3000 mm		(5·L + 12) µm	Direktmessung am Bett		
24*	Rauheitsmesser	0,01 µm	bis	6000 µm		5 %	Vergleichsmessung mit Rauheits-Etalon	KP DR1	
25	Rauheits-Etalons	0,01 µm	bis	6000 µm		5 %	Direktmessung mittels Rauheitsmesser	KP DR1	
26	Winkel von 0° bis 180°	0 mm	bis	7 mm	Armlänge bis 3 m	(4,5·L + 2) µm	Direktmessung mittels 3D SMS	KP R2	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 486/2025 vom: 26. 09. 2025**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen:

SMS - Koordinatenmessmaschine

L - Nennlänge in Metern

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Flächenwinkel**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Maurer-, Flüssigkeits-, Maschinenlibellen	-52 mm/m	bis	52 mm/m		Empfindlichkeit pro Teilstreich ab 0,01 mm/m	.005 mm/m	Direktmessung mittels Kleinwinkelgenerator	KP R1	
	Neigungsmesser	-180 °	bis	180 °		Teilung ab 0,01 °	0,15°			
2	Winkelmesser	0 °	bis	360 °			5'	Direktmessung mittels Winkelmesser	KP R2	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Volumen, Durchfluss**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Kolbenpipetten	0,5 µl	až	10 000 µl		Destilliertes Wasser	0,13 % +0,01 µl	Gravimetrische Methode gemäß ČSN EN ISO 8655-6	KP P1	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

<sup>4</sup> Die niedrigste angegebene Unsicherheit umfasst den Einfluss des Operators, die statistische Komponente der Unsicherheit wird nicht berücksichtigt.

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Gewicht**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Waagen mit nicht- automatischer Tätigkeit	0,001 g	bis	2000 g		Gewicht Klasse E2	2,7·10 <sup>-6</sup>	Belastung mit Etalon-Gewicht (gemäß OIML R111-1:2004)	KP VA1	
		2 kg	bis	20 kg		Gewicht Klasse F2	1,4·10 <sup>-5</sup>			
		20 kg	bis	1000 kg		Gewicht Klasse M1	5,0·10 <sup>-5</sup>			
2	Konventionelles Gewicht von Gewichten und Körpern			1 g			0,4 mg	Vergleich mit Etalon-Gewicht (gemäß OIML R111-1:2004) auf Etalon-Waagen	KP VA2	
		1 g	bis	2 g			0,5 mg			
		2 g	bis	5 g			0,6 mg			
		5 g	bis	10 g			0,7 mg			
		10 g	bis	20 g			0,9 mg			
		20 g	bis	50 g			1,2 mg			
		50 g	bis	100 g			1,9 mg			
		100 g	bis	200 g			2,8 mg			
		200 g	bis	500 g			5,1 mg			
		500 g	bis	1 kg			10 mg			
		1 kg	bis	2 kg			17 mg			
		2 kg	bis	5 kg			31 mg			
		5 kg	bis	10 kg			60 mg			
		10 kg	bis	20 kg			90 mg			

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Drehzahl**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa-hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
1*	Drehzahlmesser	30 min <sup>-1</sup>	bis	40000 min <sup>-1</sup>	1,1 %	Direktmessung am Drehzahlgeber	KP OT1	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Kraft, mechanische Prüfungen**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Härte / Rockwell Härtevergleichsplatten und Proben	70 HRA	bis	85 HRA			0,40 HRA	Direktmessung	KP TV1	
		60 HRB	bis	100 HRB			0,40 HRB			
	Härte / Härtevergleichsplatten	20 HRC	bis	70 HRC			0,40 HRC			
	Shore A	0 ShA	bis	100 ShA			2,0 ShA			
	Shore D	0 ShD	bis	100 ShD			2,0 ShD			
	Brinell	8 HBW	bis	650 HBW			1,0 %			
	Vickers	10HV	bis	2900 HV		HV2 bis HV 50	1,0 %			
2*	Rockwell Härteprüfgeräte für Metall							Direktmessung mit Etalon- Härtevergleichsplatten	KP TV1	
	Rockwell	70 HRA	bis	85 HRA			0,50 HRA			
		60 HRB	bis	100 HRB			0,50 HRB			
		20 HRC	bis	70 HRC			0,50 HRC			
	Vickers	10 HV	bis	2000 HV			0,50 %			
	Brinell	10 HBW	bis	650 HBW			0,50 %			
	Härte / Härteprüfgeräte Shore Type A,D,E,C	1 Sh	bis	100 Sh			0,50 Sh			
3*	Kraftmoment / Momentschlüssel	0,1 Nm	bis	1100 Nm			0,65 %	Vergleichsmessung mit Etolon-Drehmomentsensor	KP S1	
		1100 Nm	bis	3000 Nm			0,90 %			
	Kraftmoment / Kraftmomentmessgeräte, Drehmomentschrauber, Kraftmomentsensoren	0,1 Nm	bis	500 Nm			0,40 %			
		500 Nm	bis	2000 Nm			1,05 %			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
4	Kraftmoment / Kraftmesser und Dehnungsmessstreifen	0,001 N 5 kN	bis	5 kN 30 kN			0,20 % 0,30 %	Vergleichsmessung mit Normal-Kraftsensor	KP S2	
5*	Kraftmoment / Kraftmesser und Dehnungsmessstreifen	0,001 N 5 kN	bis	5 kN 20 kN			0,20 % 0,30 %	Vergleichsmessung mit Normal-Kraftsensor	KP S2	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Druck**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz	
		min.	Einheit	max.	Einheit						
1*	Druckmessumformer, Reifendruckprüfer, elektromechanische Druckmesser (Digitaldruckmesser, Druckumformer mit Digitalausgang der Messgröße)								Vergleichsmessung mit Etalon- Digitalmanometer	KP T1, KP T2	
		0 kPa	bis	7 MPa	Gas	Absoluter Druck	0,05 % +100 Pa				
		-100 kPa	bis	-1 kPa	Gas	Überdruck	130 Pa				
		-1 kPa	bis	1 kPa			3,2 Pa				
		1 kPa	bis	35 kPa			18 Pa				
		35 kPa	bis	7 MPa			0,05 %				
		0 kPa	bis	7 MPa	Flüssigkeiten	Absoluter Druck	0,05 % +100 Pa				
		7 MPa	bis	70 MPa			0,05 %				
		70 MPa	bis	140 MPa			0,2 %				
		0 MPa	bis	1,4 MPa	Flüssigkeiten	Überdruck	1,4 kPa				
		1,4 MPa	bis	70 MPa			0,05 %				
		70 MPa	bis	140 MPa			0,2 %				

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Temperatur**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
1*	Direktthermometer	-50 °C	bis	0 °C	0,14 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen	KP TE1	
		0 °C	bis	100 °C	0,08 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad		
		100 °C	bis	200 °C	0,22 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen		
		200 °C	bis	300 °C	0,32 °C			
		300 °C	bis	400 °C	0,42 °C			
		400 °C	bis	500 °C	0,52 °C			
		500 °C	bis	650 °C	0,67 °C			
	Thermometer kontaktlos	650 °C	bis	1100 °C	1,5 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Luftofen	KP TE4	
2*	Thermoelektrische Temperaturfühler	-10 °C	bis	200 °C	3,0 °C	Vergleich mit Normal-Pyrometer am Zielkörper oder Schwarzkörper	KP TE2	
		200 °C	bis	500 °C	6,0 °C			
		500 °C	bis	800 °C	10,0 °C			
		-50 °C	bis	0 °C	0,7 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen		
		0 °C	bis	100 °C	0,7 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad		
		100 °C	bis	550 °C	0,9 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen		
		550 °C	bis	800 °C	2,3 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Luftofen		

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
3*	Widerstands- temperaturfühler	-50 °C	bis	0 °C		0,15 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen	KP TE3
		0 °C	bis	100 °C		0,13 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad	
		100 °C	bis	400 °C		0,45 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Elektrische Größen**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
1*	Gleichspannung / Gleichspannungsquellen	0 mV	bis	100 mV		0,0062 % + 6,1 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	
		0,1 V	bis	1 V		0,0047 % + 16 µV			
		1 V	bis	10 V		0,0047 % + 0,14 mV			
		10 V	bis	100 V		0,0079 % + 2,0 mV			
		100 V	bis	1000 V		0,0079 % + 20 mV			
2*	Gleichspannung / Gleichspannungsmess- geräte	0 mV	bis	200 mV		0,0053 % + 7,7 µV	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 V	bis	2 V		0,0028 % + 15 µV			
		2 V	bis	20 V		0,0028 % + 0,15 mV			
		20 V	bis	200 V		0,0028 % + 1,5 mV			
		200 V	bis	1000 V		0,0035 % + 17 mV			
3*	Gleichstrom / Gleichstromquellen		bis			0,050 % + 6,1 nA	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	
		0 µA		10 µA		0,074 % + 17 nA			
		10 µA	bis	100 µA		0,075 % + 0,16 µA			
		0,1 mA	bis	1 mA		0,034 % + 1,2 µA			
		1 mA	bis	10 mA		0,034 % + 12 µA			
		10 mA	bis	100 mA		0,068 % + 0,15 mA			
		100 mA	bis	1 A		0,061 % + 1,1 mA			
4*	Gleichstrom / Gleichstrommessgeräte	0 µA	bis	200 µA		0,020 % + 73 nA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 mA	bis	2 mA		0,016 % + 0,13 µA			
		2 mA	bis	20 mA		0,009 % + 0,94 µA			
		20 mA	bis	200 mA		0,012 % + 9,7 µA			
		0,2 A	bis	2 A		0,018 % + 0,13 mA			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
		2 A	bis	30 A		0,069 % + 2,5 mA			
		30 A	bis	1500 A		0,42 % + 0,13 A	Simulation mittels Stromspule		
5*	Wechselspannung / Wechselspannungsquellen	0,1 mV	bis	100 mV	10 Hz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz 50 kHz bis 100 kHz	0,086 % + 36 µV 0,16 % + 59 µV 0,69 % + 93 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	
		0,1 V	bis	1 V	10 Hz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz 50 kHz bis 100 kHz	0,076 % + 0,43 mV 0,14 % + 0,73 mV 0,71 % + 0,81 mV			
		1 V	bis	10 V	10 Hz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz 50 kHz bis 100 kHz	0,076 % + 4,4 mV 0,14 % + 7,3 mV 0,71 % + 17 mV			
		10 V	bis	100 V	10 Hz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz 50 kHz bis 100 kHz	0,076 % + 44 mV 0,14 % + 73 mV 0,71 % + 81 mV			
		100 V	bis	750 V	10 Hz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz 50 kHz bis 100 kHz	0,07 % + 0,35 V 0,14 % + 0,59 V 0,61 % + 1,5 V			
6*	Wechselspannung / Wechselspannungs- messgeräte	0,1 mV	bis	200 mV	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz	0,16 % + 64 µV 0,049 % + 69 µV 0,12 % + 86 µV 0,20 % + 98 µV	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 V	bis	2 V	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz	0,082 % + 0,38 mV 0,042 % + 0,29 mV 0,12 % + 0,46 mV			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
		2 V	bis	20 V	20 kHz bis 50 kHz 10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz	0,17 % + 0,73 mV 0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV 0,17 % + 5,6 mV			
		20 V	bis	200 V	30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz 20 kHz bis 40 kHz	0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV 0,17 % + 61 mV			
		200 V	bis	1000 V	30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 5 kHz 5 kHz bis 10 kHz	0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V			
7*	Wechselstrom / Wechselstromquellen	0,1 µA	bis	100 µA	10 Hz bis 1 kHz	0,15 % + 7,3 nA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL2	
		0,1 mA	bis	1 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,10 % + 0,51 µA			
		1 mA	bis	10 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,10 % + 5,1 µA			
		10 mA	bis	100 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,10 % + 51 µA			
		0,1 A	bis	1 A	10 Hz bis 5 kHz	0,10 % + 0,51 mA			
		1 A	bis	3 A	10 Hz bis 5 kHz	0,15 % + 3,4 mA			
8*	Wechselstrom / Wechselstrommessgeräte	20 µA	bis	200 µA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz	0,25 % + 0,40 µA 0,08 % + 0,30 µA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 mA	bis	2 mA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz	0,23 % + 0,40 µA 0,06 % + 0,30 µA			
		2 mA	bis	20 mA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz	0,23 % + 4,5 µA 0,05 % + 3,0 µA			
		20 mA	bis	200 mA	10 Hz bis 45 Hz	0,23 % + 45 µA			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz			
		min.	Einheit	max.								
		0,2 A	bis	2 A	45 Hz bis 1 kHz 10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 100 Hz 100 Hz bis 1 kHz	0,05 % + 30 µA 0,23 % + 0,45 mA 0,06 % + 0,30 mA 0,23 % + 4,5 mA 0,06 % + 3,0 mA 0,60 % + 5,8 mA						
		2 A	bis	30 A								
		30 A	bis	1500 A	30 Hz bis 60 Hz	0,42 % + 0,13 A	Simulation mittels Stromspule					
9*	Gleichstromwiderstand / Gleichstromwiderstand- Messgeräte						Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL 1				

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
		100 kΩ	bis	330 kΩ		0,011 % + 24 Ω			
		330 kΩ	bis	1 MΩ		0,0066 % + 0,18 kΩ			
		1 MΩ	bis	3,3 MΩ		0,013 % + 0,24 kΩ			
		3,3 MΩ	bis	10 MΩ		0,0075 % + 1,8 kΩ			
		10 MΩ	bis	33 MΩ		0,052 % + 6,4 kΩ			
		33 MΩ	bis	100 MΩ		0,064 % + 0,21 MΩ			
		100 MΩ	bis	330 MΩ		1,3 % + 1,9 MΩ			
		330 MΩ	bis	1 GΩ		2,4 % + 13 MΩ			
10*	Kapazität / Messmittel für elektrische Kapazität				1 nF	1 kHz	0,48 %	Direkte Erzeugung mit Etalon-Kalibrator	KP EL1
					2 nF	1 kHz	0,73 %		
					5 nF	1 kHz	0,70 %		
					10 nF	1 kHz	0,54 %		
					100 nF	1 kHz	0,41 %		
					1 µF	1 kHz	0,65 %		
					10 µF	1 kHz	0,98 %		
		10 µF	bis	100 µF			1,2 %	Vergleich mit Etalon- Multimeter	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC pro obor měřené veličiny: Zeitgrößen und Frequenz**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min. Einheit	max. Einheit					
1	Zeitintervall/Zeit-messgeräte, Stoppuhren, Timer	1 s	bis 86400 s		0,5 s	Vergleich mit digitaler Etalon-Stoppuhr	KP Č1	
2*	Frequenz / NF- und HF-Zähler	1 Hz 100 kHz	bis 100 kHz bis 1000 kHz 10 MHz		1,7.10 <sup>-6</sup> 2,3.10 <sup>-6</sup> 1,7.10 <sup>-5</sup>	Direkte Erzeugung mit Etalon-Kalibrator	KP EL1	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**

Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Feuchtigkeit**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Messgeräte für relative Feuchtigkeit ausgenommen Psychrometer	10 % RH	bis	95 % RH	(20 bis 40) °C		2,3 % RH	Vergleichsmessung mit Etalon-Hygrometer im Feuchtegenerator	KP VL1	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet.

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

---

*„Dieses Dokument bildet eine Anlage zur Akkreditierungsurkunde. Im Falle von Widersprüchen zwischen der tschechische und der deutschen Version ist die tschechische Version maßgebend, was sowohl für die Anlage zur Urkunde als auch für die Urkunde selbst gilt.“*