

Typ měřidla:	Norma pro vyhodnocení kalibrace:
Dvoudotekový dutinoměr	DIN 863-4:1999
Třídotekový dutinoměr	DIN 863-4:1999
Hloubkoměr	ČSN EN ISO 13385-2
Penetrační jehla	ČSN EN 1426
Svinovací metr	Směrnice 2014/32/EU příloha X
Mikrometr (0-500) mm	DIN 863-1:2017-02 (vnější měření)
	ČSB 25 1401 (rovnoběžnost měřících ploch)
Mikrometr (500-1500) mm	DIN 863T
Mikrometrická hlavice	DIN 863-1:2017-02
Momentový klíč	ISO 6789-1:2020
Ocelové pravítko	Směrnice 2014/32/EU příloha X
Odpich pevný	ČSN 25 1435
Odpich skládací	ČSN 25 1438
Pásmo	Směrnice 2014/32/EU příloha X
Posuvné měřítko	ČSN EN ISO 13385-1
Nožové pravítko	DIN 874-2:2003
Síta z děrovaného plechu	ČSN ISO 3310-2:2013
Síta z ocelové tkaniny	ČSN ISO 3310-1:2016
Spároměry	DIN 2275:2014-03
Torx kalibr	ISO 10664
Třmenový kalibr	ISO 286-1, ISO/R 1938:1971
Úhelník dle normy ČSN	ČSN 25 5103
Úhelník dle normy DIN	DIN 875-1
Číselníkový úchylkoměr	DIN 878, DIN 879, výrobní tolerance výrobce
Páčkový úchylkoměr	DIN 2270, výrobní tolerance výrobce
Přesný úchylkoměr Milimess	DIN 878, DIN 879, výrobní tolerance výrobce
Válečkový kalibr	ISO 286-1, ISO 1938-1:2015
Plochy kalibr	ISO 286-1, ISO 1938-1:2015
Výškoměr s rozlišením do 0,01 mm	DIN 862:2015-03
Závaží - vyhodnocujeme vždy včetně nejistoty kalibrace	OIML R111-1:2004
Závitový kalibr - trn se závitem NPT	ANSI/ASME B1.20.1-1983 NPT.
Závitový kalibr - trn se závitem Rc/Rp	ISO 7-2:2000, DIN EN 10226:2004
Závitový kalibr - trn se závitem NPSF	ANSI B1.20.3-1976
Závitový kalibr - trn se závitem Vg	ASME Part 1.1 o. 1.2
Závitový kalibr - trn se závitem UN, UNC, UNS	ANSI/ASME B1.1,B1.2
Závitový kalibr - trn se závitem AZ	DIN ISO 965:2002
Závitový kalibr - trn se závitem BSW	BS 84:2007, BS 919-2:2007
Závitový kalibr - trn se závitem EG	DIN 8140:1999
Závitový kalibr - trn se závitem G	ISO 228:2000
Závitový kalibr - trn se závitem Helicoil	HELICOIL - UN (Böllhoff)
Závitový kalibr - trn se závitem M	ISO 965:1998 / ISO 1502
Závitový kalibr - trn se závitem MJ	DIN ISO 5855:2009
Závitový kalibr - trn se závitem NPSF	ANSI B1.20.3-1976
Závitový kalibr - trn se závitem NPSL	ANSI/ASME B1.20.1-1983
Závitový kalibr - trn se závitem Pg	DIN 40431:1972
Závitový kalibr - trn se závitem R	DIN 259 (old)
Závitový kalibr - trn se závitem Rd	DIN 405:1997
Závitový kalibr - trn se závitem S	DIN 513

Závitový kalibr - trn se závitem SH	ČSN 25 4105
Závitový kalibr - trn se závitem STUMB ACME	ASME/ANSI B1.8
Závitový kalibr - trn se závitem TR	DIN 103:1997, ISO 2901/2903 (DIN 103-9:1985)
Závitový kalibr - trn se závitem UN	ANSI/ASME B1.1,B1.2
Závitový kalibr - trn se závitem Whitworth	BS 84:2007, BS 919-2:2007
Závitový kalibr - kroužek se závitem M	DIN ISO 1502:1996 (DIN 13)
Závitový kalibr - kroužek se závitem Tr	DIN 103:1997
Závitový kalibr - kroužek se závitem G	DIN EN SIO 228:2003
Závitový kalibr - kroužek se závitem R 1/8 - R4	DIN 259:1979
Závitový kalibr - kroužek se závitem W21,8*1/14; W24,32*1/14; W1	DIN 477-1:2012-06
Závitový kalibr - kroužek se závitem S	DIN 313:1985
Závitový kalibr - kroužek se závitem MJ	DIN ISO 5835:2009-07
Závitový kalibr - kroužek se závitem Pg	DIN 40431:1972-11
Závitový kalibr - kroužek se závitem Fg	DIN 79012:2011-04
Závitový kalibr - kroužek se závitem UNC, UNF, UNEF, UN, UNS - dle normy uvedené na závitovém kalibru	ANSI/ASME B1.1-1989 (R2001)
	ANSI/ASME B1.2-1983
	ASME B1.1-2003, B1.2
	BS919:part1:2007
	BS 2779:1986
Závitový kalibr - kroužek se závitem UNJC, UNJF,	ISO 3161:1999-1UNJ (ASME B1.15)
Závitový kalibr - kroužek se závitem NPT	ANSI/ASME B1.20.1-2013
Závitový kalibr - kroužek se závitem NPTF	ANSI/ASME B1.20.5-2013
Závitový kalibr kuželový - trn se závitem NPT, PT	ANSI/ASME B1.20.1-2013
Závitový kalibr kuželový - trn se závitem NPTF, PTF	ANSI/ASME B1.20.5-2013
Závitový kalibr kuželový - trn se závitem Rc	BS 21:1985
Závitový kalibr kuželový - trn se závitem Rp/Rc - dle normy uvedené na závitovém kalibru	ISO 7-2:2000
	DIN EN 10226:2004
Závitový kalibr kuželový - trn se závitem Rp	ISO 7-2:1982
Tvrdoměry Shore A,D	ISO 868:2003
Pipety	ČSN EN ISO 8655-2:2022

Pozn. U měřidel neuvedených v seznamu, laboratoř standardně nevyhodnocuje výsledky kalibrací. Pokud zákazník požaduje vyhodnocení výsledku kalibrace, musí poskytnout laboratoři podklady pro vyhodnocení kalibrace.