



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 65/2024

M & B Calibr, spol. s r.o.
se sídlem Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice, IČO 43389783

pro zkušební laboratoř č. 1746
Zkušební laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Měření tvarů, rozměrů, struktury/drsnosti povrchu a momentu síly, zkoušení tvrdosti, zkoušky tahem/tlakem a vlivu prostředí (teploty a vlhkosti) na průmyslových vzorcích a výrobcích vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 22/2024 ze dne 22. 1. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **11. 7. 2027**

V Praze dne 14. 2. 2024



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

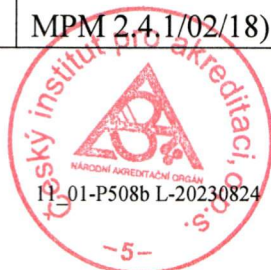
**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 65/2024 ze dne: 14. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 1746, Zkušební laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Měření tvarů, rozměrů a délky na 3D SMS	ZP – 01 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
2	Měření tvarů, rozměrů a délky na mikroskopu	ZP – 02 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1; MPM 1.1.2/03/17)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
3	Měření na konturoměru	ZP – 03 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
4	Měření délkových rozměrů délkoměrem, hloubkoměrem, pasametrem, posuvným a mikrometrickým měřidlem	ZP – 04 (ČSN EN ISO 286-1; MPM1.1.1/01/17; MPM 1.1.2/01/16)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
5	Měření délkových rozměrů na lineárním výškoměru	ZP – 05 (ČSN EN ISO 286-1)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
6	Měření struktury /drsnosti povrchu	ZP – 06 (ČSN EN ISO 4288:1999; MPM 1.1.8/01/18)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
7	Zkouška tvrdosti HRA, HRB, HRC	ZP – 07 (ČSN EN ISO 6508-1; MPM 2.3.2/01/18)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
8	Zkouška tvrdosti Shore A, D	ZP – 11 (ČSN EN ISO 868; ČSN ISO 7619-1:2006)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
9	Zkouška tahem / tlakem (do 30 kN)	ZP – 08 (ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 6892-1; MPM 2.4.1/02/18)	Průmyslové vzorky a výrobky	-



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 65/2024 ze dne: 14. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 1746, Zkušební laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
10	Zkouška vlivu prostředí – teplota a vlhkost	ZP – 09 (ČSN EN 60068-2-38)	Průmyslové vzorky a výrobky	-
11	Měření momentu síly	ZP – 10 (ČSN EN ISO 6789-1)	Průmyslové vzorky a výrobky	-

- ¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)
- ³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

MPM metodický pokyn měření

ZP zkušební postup

