



Signatar EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen, in der Fassung späterer Vorschriften

AKKREDITIERUNGSRUKUNDE

Nr. 65/2024

M & B Calibr, spol. s r.o.
mit dem Sitz Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice, Id.-Nr. 43389783

für das Prüflabor Nr. 1746
Prüflabor

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Messung von Formen, Maßen, Oberflächenstruktur/Rauheit und Drehmoment, Härteprüfungen, Zug-/Druckprüfungen und Prüfungen von Umgebungseinflüssen (Temperatur und Feuchte) an industriellen Mustern und Erzeugnissen gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Das Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Akkreditierungsurkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 22/2024 vom 22. 1. 2024, beziehungsweise die daran anschließenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **11. 7. 2027**

In Prag, den 14. 2. 2024



Dipl.-Ing. Jan Velíšek
Abteilungsleiter für Prüf- und Kalibrierlaboratorien
Tschechisches Institut für Akkreditierung, o.p.s.

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 65/2024 vom: 14. 2. 2024**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

M & B Calibr, spol. s r.o.
Objekt Nummer 1746, Prüflabor
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Prüfungen:

Laufende Nummer ¹	Genau Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand	Freiheitsgrade ³
1	Messung von Formen, Maßen und Längen mittels 3D-KMM	ZP – 01 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
2	Messung von Formen, Maßen und Längen mittels Mikroskop	ZP – 02 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1; MPM 1.1.2/03/17)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
3	Messung mittels Konturenmessgerät	ZP – 03 (ČSN EN ISO 5459; ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
4	Messung von Längenmaßen mittels Längenmesser, Tiefenmesser, Vergleichsmessgerät, Schub- und Mikrometerlehre	ZP – 04 (ČSN EN ISO 286-1; MPM1.1.1/01/17; MPM 1.1.2/01/16)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
5	Messung von Längenmaßen mittels Linear-Höhenmesser	ZP – 05 (ČSN EN ISO 286-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
6	Messung der Oberflächenstruktur / -Rauheit	ZP – 06 (ČSN EN ISO 4288:1999; MPM 1.1.8/01/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
7	Härteprüfung HRA, HRB, HRC	ZP – 07 (ČSN EN ISO 6508-1; MPM 2.3.2/01/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
8	Härteprüfung Shore A, D	ZP – 11 (ČSN EN ISO 868; ČSN ISO 7619-1:2006)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
9	Zug- / Druckprüfung (bis 30 kN)	ZP – 08 (ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 6892-1; MPM 2.4.1/02/18)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
10	Prüfung von Umgebungseinflüssen – Temperatur und Feuchte	ZP – 09 (ČSN EN 60068-2-38)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-
11	Messung der Drehmomentgröße	ZP – 10 (ČSN EN ISO 6789-1)	Industrielle Muster und Erzeugnisse	-

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 65/2024 vom: 14. 2. 2024**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

M & B Calibr, spol. s r.o.
Objekt Nummer 1746, Prüflabor
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

- ¹ falls das Labor fähig ist, die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit dem Stern gekennzeichnet
- ² in datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt, in nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens (einschließlich aller Änderungen) angewandt
- ³ Das Labor wendet kein flexibles Verhalten zum Akkreditierungsumfang an

Erläuterungen:

MPM Verfahrensanweisung zur Messung
ZP Prüfverfahren

