



Signatár EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v súlade s § 16 zákona č. 22/1997 Zb., o technických požiadavkách na výrobky, v znení neskorších predpisov

OSVEDČENIE O AKREDITÁCII

č. 44/2022

M & B Calibr, spol. s r.o.
so sídlom Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice, IČO 43389783

pre kalibračné laboratórium č. 2301
Kalibračné laboratórium

Rozsah udelenej akreditácie:

Kalibrácie meračov dĺžky, rovinného uhla, drsnosti, tlaku, momentu sily, sily, teploty, vlhkosti, tvrdosti, hmotnosti a otáčok vymedzené prílohou tohto osvedčenia.

Toto osvedčenie je dokladom o udelení akreditácie na základe posúdenia splnenia akreditačných požiadaviek podľa

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posudzovania zhody je pri svojej činnosti oprávnený odkazovať sa na toto osvedčenie v rozsahu udelenej akreditácie počas jej platnosti, ak nebude akreditácia pozastavená, a je povinný plniť stanovené akreditačné požiadavky v súlade s príslušnými predpismi vzťahujúcimi sa na činnosť akreditovaného subjektu posudzovania zhody.

Toto osvedčenie o akreditácii nahradzuje v plnom rozsahu osvedčenie č.: 506/2021 zo dňa 24. 09. 2021, poprípade správne akty na ne nadväzujúce.

Udelenie akreditácie je platné do 19. 7. 2024

V Prahe dňa 31. 1. 2022



Ing. Lukáš Burda

Ing. Lukáš Burda
Riaditeľ odboru skúšobných
a kalibračných laboratórií
Českého inštitútu pre akreditáciu, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Pracovisko kalibračného laboratória:

1. **Kalibračné laboratórium** Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice
2. **Kalibračné laboratórium** Strojírenská 259/16, Zličín, 155 21 Praha 5

CMC pre odbor meranej veličiny: Dĺžka

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Koncové mierky	0,5 mm	až	1000 mm			(2·L + 0,2) μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D1	1
2*	Oceľové dĺžkové meradlá	0 m	až	2 m			60 μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D2	1,2
		2 m	až	5 m			180 μm			
	Oceľové zvinovacie metre	0 m	až	2 m			0,14 mm	Porovnávacie meranie na etalónovej trati		
		2 m	až	3 m			0,28 mm			
		3 m	až	5 m			0,42 mm			
		5 m	až	8 m			0,70 mm			
		8 m	až	10 m			0,98 mm			
3	Meracie pásma	0 m	až	10 m			0,4 mm	Porovnávacie meranie na etalónovej trati	KP D3	1,2
		10 m	až	20 m			0,6 mm			
		20 m	až	50 m			1,0 mm			
		50 m	až	100 m			2,2 mm			
	Laserové diaľkomery	0 m	až	5 m			0,2 mm			
4	Medzné a nástavné krúžky	1 mm	až	100 mm			(2·L + 0,5) μm	Priame a porovnávacie meranie na dĺžkomeri	KP D4	1
		100 mm	až	500 mm			(2·L + 2,4) μm			
		1 mm	až	200 mm			(4·L + 1,3) μm			2

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
	Medzné strmeňové kalibre	1 mm	až	100 mm			(2 L + 0,5) μm			1,2
		100 mm	až	500 mm			(2 L + 2,4) μm			
	Lístkové škáromery	0,02 mm	až	100 mm			(2 L + 0,5) μm			
	Medzné valčekové kalibre	100 mm	až	500 mm			(2 L + 2,4) μm			
5*	Lístkové škáromery Medzné valčekové kalibre	1 mm	až	125 mm			(2 L + 2,4) μm	Priame meranie na mikropasametri	KP D4	1
6	Medzné závitové tŕne	1 mm	až	200 mm			(3 L + 3) μm	Priame meranie na dĺžkomeri	KP D5	1,2
		1 mm	až	160 mm			(1 L + 4) μm	Priame meranie na zariadení MasterScanner XP 16060		1
	Závitové krúžky	1 mm	až	3 mm			(3 L + 3) μm	Porovnanie s trňom opotrebovania		1
		2,5 mm	až	200 mm			(3 L + 3) μm	Porovnávacie meranie na dĺžkomeri		
		3 mm	až	160 mm			(1 L + 4) μm	Priame meranie na zariadení MasterScanner XP 16060		
7*	Medzné závitové tŕne	1 mm	až	125 mm			(3 L + 3,5) μm	Priame meranie na mikropasametri	KP D5	1
8*	Posuvné meradlá: šublery, hĺbkomery, výškomery	0 mm	až	1 000 mm			12 μm 20 μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D6	1,2
9*	Mikrometrické meradlá: mikrometre, pasametre, mikropasametre, mikrometrické hlavice, mikrometrické hĺbkomery	0 mm	až	25 mm			0,7 μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D7	1,2

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		0 mm	až	100 mm			1,4 μm			
		100 mm	až	1 000 mm			2,5 μm			
		1 000 mm	až	1 500 mm			4,1 μm			
10*	Dutinové mikrometre Trojdotykové dutinomery	2 mm	až	100 mm			2,0 μm	Porovnávacie meranie s nastavovacími krúžkami	KP D8	1,2
		100 mm	až	300 mm			4,0 μm			1
		100 mm	až	200 mm			4,0 μm			2
11	Mikrometrické odpichy	10 mm	až	3 000 mm			(3·L + 2,2) μm	Priame meranie na dĺžkomeri	KP D9	1
		10 mm	až	1000 mm			(3·L + 2,2) μm			2
12*	Hrúbkomery elektromagnetické, ultrazvukové	0 mm	až	1,5 mm			(1·L + 1,3) μm	Porovnávacie meranie s etalónom hrúbky	KP D10	1
		1,5 mm	až	500 mm			(1·L + 2,3) μm			
13	Číselníkové odchýlkomery priame a páčkové	0 mm	až	100 mm			0,3 μm	Priame meranie na špeciálnom meracom zariadení	KP D11	1,2
	Dvojdotykové dutinomery	2 mm	až	205 mm			0,3 μm			
		205 mm	až	1 000 mm			(3·L + 2,2) μm	Priame meranie na dĺžkomere		2
14	Kalibre, prípravky, šablóny, meradlá roviny a uhla	0 mm	až	2 000 mm			(4,5·L + 1,7) μm	Meranie na 3D SMS	KP D12	1
15*	Profilprojektory, meracie mikroskopy	0 mm	až	300 mm			(1·L + 2,6) μm	Porovnávacie meranie s pravitkom	KP D13	1

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
16*	Meranie priamosti, lineárne snímanie, meranie rovinnosti strojárskejších meradiel	0 m	až	20 m			$(1 \cdot L + 0,1) \mu\text{m}$ $1,5 \mu\text{m}/\text{m}^2$	Priame meranie laserovým interferometrom	KP D14	1
17	Kalibre, prípravky, šablóny, mierky	0 mm	až	600 mm			$(2,5 \cdot L + 1,2) \mu\text{m}$	Meranie na lineárnom výškomere	KP D15	1
18*	Lineárne výškomery	0 mm	až	600 mm			$(0,8 \cdot L + 0,5) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie s kalibračným hrebeňom	KP D16	1
		600 mm	až	1000 mm			$(1 \cdot L + 3,0) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie s kalibračným hrebeňom a koncovými mierkami		
19*	Kontúromery	0 mm	až	100 mm			$(1 \cdot L + 2,6) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie s koncovými etalónmi	KP D17	1
20*	Dĺžkomery	0 mm	až	1 000 mm			$(2 \cdot L + 0,2) \mu\text{m}$	Priame meranie laserovým interferometrom	KP D18	1
21*	3D súradnicové meracie stroje	0 mm	až	600 mm			$(2 \cdot L + 0,2) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie kalibračným hrebeňom	KP D19	1
		600 mm	až	1 000 mm			$(2 \cdot L + 0,2) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie pomocou kalibračného hrebeňa a koncových mierok		
		0 mm	až	10 000 mm			$(1 \cdot L + 0,1) \mu\text{m}$	Priame meranie laserovým interferometrom		
22	Kalibre, mierky, prípravky, šablóny, meradlá	0 mm	až	330 mm			$(2 \cdot L + 3,5) \mu\text{m}$	Priame meranie na 2D mikroskope	KP D20	1
		0 mm	až	300 mm			$(2 \cdot L + 3,5) \mu\text{m}$			2

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
23	Nožové a príložné pravítka	0 mm	až	2 000 mm			(5 L + 2) μm	Priame meranie na doske	KP D21	1
		2 000 mm	až	3 000 mm			(5 L + 12) μm	Meranie na lôžku		
		0 mm	až	1 000 mm			(5 L + 2) μm	Priame meranie na doske		2
		1 000 mm	až	1 500 mm			(5 L + 12) μm			
24*	Drsnomery	0,01 μm	až	6 000 μm			5 %	Porovnávacie meranie s etalónom drsnosti	KP DR1	1
25	Etalóny drsnosti	0,01 μm	až	6 000 μm			5 %	Priame meranie na drsnomeri	KP DR1	1
26	Uholníky	0 °	až	180 °		Dĺžka do 3 m	(4,5 L + 2) μm	Priame meranie na 3D SMS	KP R2	1
						Dĺžka do 0,6 m	(20 L + 2) μm	Priame meranie na špeciálnom zariadení		2

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky:

SMS súradnicový merací stroj,

L menovitá dĺžka v metroch



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Rovinný uhol

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Libely murárske, kvapalinové strojové	-52 mm/m	až	52 mm/m		Citlivosť na dielik od 0,01 mm/m	0,005 mm/m	Priame meranie na generátore malých uhlov	KP R1	1,2
	Sklonomery	-180 °	až	180 °		Delenie od 0,01 °	0,15 °			
2	Uhlomery	0 °	až	360 °			5 ′	Priame meranie pomocou uhlových mierok	KP R2	1,2

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Hmotnosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Váha elektronická a mechanická s neautomatickou činnosťou	0,001 g	až	2000 g			$2,7 \cdot 10^{-6}$ $1,4 \cdot 10^{-5}$ $5,0 \cdot 10^{-5}$	Porovnávacie meranie s etalónovým závažím Závažie triedy E2 Závažie triedy F2 Závažie triedy M1	KP VA1	1

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkom.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky: Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania je uvedená bez započítania vplyvu kalibrovaného meradla.



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Teplota

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Priamoukazujúce teplomery	-30 °C až 0 °C					0,06 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej piecke	KP TE1	1
		0 °C až 100 °C					0,05 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli		
		100 °C až 200 °C					0,06 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej piecke		
		200 °C až 300 °C					0,09 °C			
		300 °C až 400 °C					0,4 °C			
		400 °C až 500 °C					0,5 °C			
	500 °C až 650 °C					0,6 °C				
	Teplomery bezdotykové	650 °C až 1100 °C					1,5 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom vo vzduchovej piecke		
		-10 °C až 200 °C					3,0 °C	Porovnanie s etalónovým pyrometrom na terčovom alebo dutinovom čiernom telese		
		200 °C až 500 °C					6,0 °C			
500 °C až 800 °C					10,0 °C					
2*	Termoelektrické snímače teploty	-30 °C až 0 °C					0,7 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej piecke	KP TE2	1
		0 °C až 100 °C					0,7 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli		

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		100 °C	až	550 °C			0,9 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej peci		
		550 °C	až	800 °C			2,3 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom vo vzduchovej peci		
3*	Odporové snímače teploty	-30 °C	až	0 °C			0,15 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v peci	KP TE3	1
		0 °C	až	100 °C			0,13 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli		
		100 °C	až	400 °C			0,45 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v peci		

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Moment sily

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Momentové kľúče							Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom krútiaceho momentu,	KP S1	1
		0,1 Nm	až	1100 Nm			0,65 % 0,90 %			
	Zariadenie na meranie momentu sily, momentové ťahovače, snímače momentu sily	0,1 Nm	až	500 Nm			0,40 %			

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Hrúbka

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Silomery a tenzometrické snímače	0 N	až	5 kN			0,20 % 0,30 %	Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom sily	KP S2	1
2*	Silomery a tenzometrické snímače	0 N	až	5 kN			0,20 % 0,30 %	Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom sily		

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Tvrdosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Tvrdomerné doštičky a vzorky Rockwell	70 HRA	až	85 HRA			0,40 HRA	Priame meranie	KP TV1	1
		60 HRB	až	100 HRB			0,40 HRB			
		20 HRC	až	70 HRC			0,40 HRC			
	Tvrdomerné doštičky Shore A	0 ShA	až	100 ShA			2,0 ShA			
	Tvrdomerné doštičky Shore D	0 ShD	až	100 ShD			2,0 ShD			
	Tvrdomerné doštičky Brinell	8 HBW	až	650 HBW			1,0 %			
2*	Tvrdomery na kovy Rockwell	70 HRA	až	85 HRA			0,50 HRA	Priame meranie pomocou etalónových tvrdomerných doštičiek		
		60 HRB	až	100 HRB			0,50 HRB			
		20 HRC	až	70 HRC			0,50 HRC			
	Tvrdomery na kovy Vickers	10 HV	až	2 000 HV			0,50 %			
	Tvrdomery na kovy Brinell	10 HBW	až	650 HBW			0,50 %			
	Tvrdomery Shore typu A, D, E, C	1 Sh	až	100 Sh			0,50 Sh			

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Tlak

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko	
		min	jedn.	max	jedn.						
1*	Deformačné tlakomery, meradlá tlaku v pneumatikách, elektromechanické tlakomery (číslíkové tlakomery, prevodníky tlaku s digitálnym výstupom meranej veličiny)	-100 kPa	až	0 kPa		Plyn	Pretlak / podtlak	130 Pa 18 Pa 130 Pa 0,1 %	Porovnávacie meranie s etalónom tlaku	KP T1, KP T2	1
		0 kPa	až	35 kPa							
		35 kPa	až	160 kPa							
		160 kPa	až	2 000 kPa							
		25 kPa	až	600 kPa	Kvapaliny	Pretlak	180 Pa				
		0,6 MPa	až	6 MPa			0,03 %				
		6 MPa	až	60 MPa			0,05 %				
		60 MPa	až	70 MPa			0,1 %				
		70 MPa	až	140 MPa			0,2 %				

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Némčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Vlhkosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
I *	Meradlá relatívnej vlhkosti okrem psychometrov	10 % RH	až	95 % RH			2,3 % RH	Porovnávacie meranie s etalónovým vlhkomerom	KP VL1	I

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).



Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
Kalibračné laboratórium
Ke Karlovu 62/10, Němčice, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Otáčky

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Meradlá otáčok	30 min ⁻¹	až	40 000 min ⁻¹			(1,1 + 0,5d)	Priame meranie na generátore otáčok	KP OT1	1

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Pri kalibrácii mimo stálych priestorov je možné ovplyvnenie udávanej neistoty kalibrácie.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky:

d – dielik stupnice kalibrovaného meradla

